

# 超砥粒ホイールの研削性能 に関する研究



**田辺 実**  
Makoto Tanabe

理工学部 機械情報工学科 CAD/CAM 研究室  
School of Science and Technology, Department of Mechanical Engineering Informatics

研究目的	超砥粒といわれるダイヤモンド，CBN(立方晶窒化ホウ素)の超砥粒を用いた砥石の研削性能および材料の被削性を検討し，高精度・高能率・低コスト化に向けての研究を行う。
研究内容	ダイヤモンド，CBNの超砥粒を用いた砥石の製作からその研削性能に関して実験研究により，より高性能な砥石の条件を見出すこと。材料の被削性を検討し，研削条件を提案すること。さらに，これらの技術等を活用して超精密加工を実現すること。
用途	研削加工全般，超精密加工，ナノテクノロジー
キーワード	超精密加工，無人化工場



●お問合せ先●

明治大学 研究推進部 生田研究知財事務室

TEL: 044-934-7639 E-mail: tlo-ikuta@mics.meiji.ac.jp

2014年6月改訂