

被削性に関する実験研究



田辺 実
Makoto Tanabe

理工学部 機械情報工学科 CAD/CAM 研究室
School of Science and Technology, Department of Mechanical Engineering Informatics

研究内容	適切な切削条件を見出せば、難削材も切削工具の著しい向上により易削材化する。しかしながら、適応範囲と最適条件は、個別的しか対応していないため一般的に推奨できない。この研究はより一般的に推奨できるための諸条件を見出すことと、取り巻く問題点を明らかにするためのものである。
用途	切削加工, 工業材料
キーワード	超精密加工, 無人化工場



●お問合せ先●

明治大学 研究推進部 生田研究知財事務室

TEL: 044-934-7639 E-mail: tlo-ikuta@mics.meiji.ac.jp

2014年6月改訂