

流体研磨加工に関する研究



田辺 実
Makoto Tanabe

理工学部 機械情報工学科 CAD/CAM 研究室
School of Science and Technology, Department of Mechanical Engineering Informatics

研究目的	ボールブッシュ外筒の内面の表面性状の改善
研究内容	ボールブッシュ外筒の内面は複雑形状のため、仕上げ工具が利用できない。表記の装置を利用することにより表面性状の改善を行い、直動ボールベアリングの性能を向上させ、高速・超寿命化に寄与することを目標とする。
用途	穴の内面加工，複雑形状をした表面および内面加工
キーワード	超精密加工，無人化工場



●お問合せ先●

明治大学 研究推進部 生田研究知財事務室

TEL: 044-934-7639 E-mail: tlo-ikuta@mics.meiji.ac.jp

2014年6月改訂