

# 弱冷風加工法の開発



**土屋 一雄**  
Kazuo Tsuchiya

理工学部 機械情報工学科 熱流体電気応用研究室  
School of Science and Technology, Department of Mechanical Engineering Informatics  
<http://www.isc.meiji.ac.jp/~ktsuchi/index.html>

研究目的	冷風加工と同等の効果(工具寿命, 加工表面の状態等)を持つ弱冷風加工法を確立する。
研究内容	切削油に代わり冷風を用いる「冷風加工」という手法が提案されている。この加工法は作業環境をクリーンに保つことが可能なことに加え, 切屑のリサイクルが容易であるといった利点がある。しかし, 冷風として $-20^{\circ}\text{C}$ 程度の低温空気を使用するため, これを作り出すための冷凍機が不可欠であり, またそれを運転するための付加的なエネルギーも要求される。本研究では, $-5^{\circ}\text{C}$ 程度の冷風を使い, これまで提案されてきた冷風加工と同等の効果を持つ弱冷風加工法の確立を目的とする。
用途	切削加工全般



●お問合せ先●

明治大学 研究推進部 生田研究知財事務室

TEL: 044-934-7639 E-mail: [tlo-ikuta@mics.meiji.ac.jp](mailto:tlo-ikuta@mics.meiji.ac.jp)

2014年6月改訂